

Limpeza da vidraria

Toda a vidraria de laboratório fabricada pela NORMAX pode ser limpa manualmente ou utilizando uma máquina de lavar de laboratório.

A NORMAX utiliza somente a melhor qualidade de vidro e tintas para impressão.

Todas as marcas de graduação são feitas usando tintas testadas para cumprir os requisitos da norma internacional ISO 4794 – Laboratory glassware – Methods for assessing the chemical resistance of enamels used for colour coding and colour marking.

Apesar desta garantia de resistência, para reduzir a erosão do vidro e das marcas de graduação, recomendamos a lavagem com detergentes de baixa alcalinidade a temperaturas inferiores a 70°C. Não são recomendados tempos de imersão longos.

Caso o vidro necessite de procedimentos de limpeza mais drásticos, recomendamos o seguinte método: encher a vidraria com uma mistura em partes iguais de uma solução a 30 g/l de permanganato de potássio (KMnO₄) com uma solução 1 mol/l de hidróxido de sódio (NaOH). Duas horas de contacto com a mistura de limpeza deverão ser suficientes para remover a contaminação. O resíduo de MnO₂ pode ser removido usando ácido clorídrico ou oxálico diluído, seguido de enxaguamento com água destilada.

Toda a vidraria NORMAX é sujeita a um tratamento térmico de estabilização a temperatura superior a 500°C. No entanto, não recomendamos aos utilizadores que excedam a temperatura de 180°C na secagem de vidraria volumétrica. Devem ser tomadas as medidas convenientes para evitar o choque térmico.

Caso necessite de mais informação, por favor contacte a Directora da Qualidade da Normax – Isabel Faria

isabel.faria@normax.pt

que terá todo o prazer em lhe dar a assistência necessária.